

تاریخ صدور: ۱۳۹۵/۰۸/۲۵

بسمه تعالی

شماره: ۸۵۰۵

کواهی صلاحیت شرکتهای تولید کننده

مدیریت محترم شرکت تولیدی و بازرگانی نیاشیمی

شناسه ملی: ۱۰۱۰۱۷۶۹۳۷۵

براساس این کواهی فعالیت تولیدی آن شرکت به مدت یکسال به شرح زیر تشخیص صلاحیت گردید.

- ۱- نوار (رونی و زیرین سردپلی اتیلن ، سرجوش).
- ۲- نوار سه لایه پلی اتیلن (3ply).
- ۳- نوار انقباضی (HEAT SHRINKABLE SLEEVE).
- ۴- پرایمر پایه سینتیک.

حمید نجفی

رئیس اداره بررسی صلاحیت شرکتهای بازرگانی و پیمانکاری



ملاحظات:

- ۱- بازرسی کالا و تطابق مشخصات فنی ارائه شده توسط تولید کننده با استاندارد ملی شرکت ملی استاندارد و الزامی است.
- ۲- اعتبار و صحت مفاد کواهی، مشروط به مطابقت با اطلاعات منتشره در وبگاه شرکت ملی کار به آدرس ذیل می باشد.

www.nigc.ir

امور تخصصی بازرگانی



OMRAN
SAZAN Co.
(P.J.S.C)
Civil &
Mechanical Eng.

شرکت عمران سازان

(سهامی خاص)

ساختمانی - تاسیساتی

به نام خدا

شماره: ۱۴۰۰/۱۳۴۹۱

تاریخ: ۱۴۰۰/۰۶/۲۸

پیوست: دارد

شرکت نیا شیمی

مدیریت محترم فروش

موضوع: احداث خط انتقال گاز ۳۰ اینچ دیزباد- تربت حیدریه به روش PC شماره پیمان ۹۷/۷۹۱۰۵۹
اعلام رضایت

احتراماً

عطف به نامه شماره ۱۴۰۰/۲۲۹۶ مورخ ۱۴۰۰/۰۶/۲۴ نوارهای انقباضی حرارتی نیاشیمی مورد استفاده در پروژه ۳۰ اینچ تربت با توجه به آزمایشات میدانی نظارت پروژه از لحاظ کیفیت مشکلی نداشته و مورد رضایت می باشد.

با تشکر

اردستانی

مسئول تدارکات




Add: No.12, Torkamanestan st,
Motahari st, Tehran-Iran
P.O.Box: 1566964511
Tel : (+ 9821) 88444794
Fax: (+ 9821) 88444797
www.omransazan.com
E-mail: info@omransazan.com

نشانی: تهران، خیابان مطهری، خیابان ترکمنستان، شماره ۱۲

کد پستی: ۱۵۶۶۹۶۴۵۱۱

تلفن: ۸۸۴۴۴۷۹۴

فکس: ۸۸۴۴۴۷۹۷

	پروژه اجرا باند ساختمانی و خط انتقال لوله فولادی و سازه های مربوطه به طول 108 کیلومتر در استان یزد قطعه 4-1	 شرکت تامین آب سده SEDAM WATER SUPPLY CO.  زاهد سازه های ساختمانی ZAHED CONSTRUCTION ENGINEERS فرم کار مهندسی مشاور (مستطیل)
	Heat Shrinkable sleeves	

تاریخ: 1402/05/26

بسمه تعالی

صورتحاصله نظارت بر اجرای عایق انقباضی حرارتی نیاشیمی

در مورخه 1402/05/26 نمایندگان شرکت نیاشیمی در محل پروژه ایران آروین در محل استان یزد قطعه 4-1 خط لوله 80 اینچ در کیلومتر 90 حضور یافته و در حضور نمایندگان محترم دستگاه نظارت جناب آقای مهندس کریمی و کنترل کیفیت جناب آقای مهندس دولت خواه و گروه جدید اجرای عایق های انقباضی به سرپرستی جناب آقای علی اکبر ریوسی در محل پروژه حاضر و نسبت به اجرای عایق انقباضی حرارتی نیاشیمی توسط تیم جدید اجرای عایق شرکت ایران آروین اقدام نمودند که نتیجه بر اساس دستور العمل شرکت نیاشیمی مورد تایید می باشد.

ضمناً تست چسبندگی در دو سرجوش شماره 7471 و 7473 که روز قبل توسط این تیم اجرا شده بود مورد آزمون قرار گرفت که طبق استاندارد IGS-M-TP-14-3-3 مورد تایید می باشد و نتیجه آن به شرح زیر اعلام میگردد:

W:7471	T:20 °C	F:32 kg/2Cm
W:7473	T:18 °C	F:34 kg/2Cm

ضمناً اسامی اعضای عایق گاری به سرپرستی جناب آقای ریوسی به شرح زیر می باشد:

سجاد قادری	عایق کار
امیر ریوسی	عایق کار
مجید جلیل پیران	عایق کار
فیروز بویری	کمکی
بخشعلی جلیل پیران	سندبلاست
بهمن جلیل پیران	رنگ زن و کمکی
محمد حسین پور	رنگ زن و کمکی و سندبلاست
عیسی حسین پور	رنگ زن و کمکی
غلام حسین دولتخواه	کنترل کیفیت

نمایندگان محترم نیاشیمی

سرپرست محترم کنترل کیفیت ایوان آروین
 جناب مهندس حاجتی
 شرکت ایران آروین
 استان یزد
 قطعه 4-1

جناب آقایان مهندس خبری و میرجواد

نماینده محترم کنترل کیفیت

جناب مهندس دولت خواه

QC

بسمه تعالی

شرکت نیاشیمی

مدیریت محترم عامل

جناب آقای مهندس درویشی

موضوع: پروژه احداث خط انتقال آب خلیج فارس به صنایع جنوب شرقی کشور

ارزیابی فنی و کیفیت

با سلام

احتراماً، بازگشت به نامه شماره ۹۸/۱۶۸۸ مورخ ۹۸/۴/۲۳، به اطلاع می‌رساند با توجه به ارزیابی فنی و

عدم مشاهده عیب و ایراد در خصوص نوار عایق حرارتی انقباضی آن مجموعه در پروژه قطعه یک خط

انتقال آب خلیج فارس جهت لوله‌های ۶۴ اینچ، رضایت خود را بابت نوارهای عایق مذکور آن شرکت اعلام

می‌دارد.

با احترام
محمد علی لکزیان
مدیر پروژه



صور تجلسه

مشارکت شرکت پترو نیرو صبا و شرکت سات

موضوع جلسه : اجرا و تست میدانی عایق انقباضی حرارتی تولیدی شرکت نیاشیمی

مکان جلسه : کارگاه مرکزی

تاریخ : ۱۴۰۲ / ۰۴ / ۰۶






شرح تصمیمات

در مورخ ۱۴۰۲/۰۴/۰۵ نمایندگان شرکت نیاشیمی بنا به درخواست شرکت محترم سات در محل کارگاه پروژه طرح انتقال C۲+ از NGL-۳۱۰۰ به NGL-۳۲۰۰ و نسبت به اجرای عایق انقباضی حرارتی در حضور سرپرست محترم Q.C و پیمانکار توسط اپراتور های تیم اجرایی عایق کاری تعداد ۶ شش سر جوش در سایز لوله ۱۰ اینچ مطابق روش اجرایی شرکت نیاشیمی اجرا گردید.

در مورخ ۱۴۰۲/۰۴/۰۶ تست میدان چسبندگی از عایق های اجرا شده مذکور در حضور نمایندگان محترم مدیریت طرح (شرکت مدیریت توسعه صنایع پتروشیمی) و سرپرست محترم کنترل کیفیت به عمل آمد که میزان چسبندگی در دمای ۳۸ درجه سانتی گراد به طور میانگین بین ۱۲ تا ۱۴ کیلوگرم بر سانتی متر بوده و نحوه اجرا تست ها مطابق استاندارد ۱۴-۳-IGS-M-TP-۱۴ که به پیوست تقدیم شد ، مورد تأیید می باشد.

امضا کنندگان

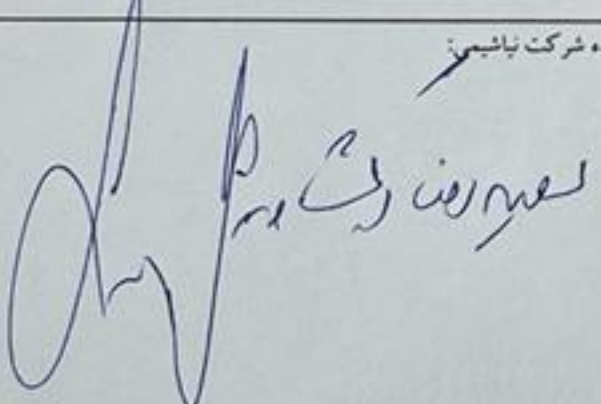

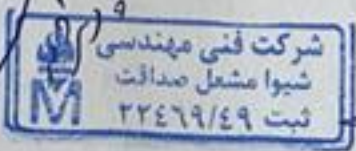
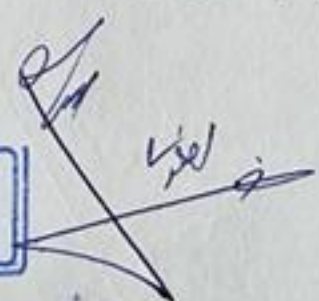
مدیریت محترم منطقه جناب آقای مهندس میرچناری	سرپرست کنترل کیفیت جناب آقای مهندس قهرمانی	مدیریت طرح (شرکت مدیریت توسعه صنایع پتروشیمی) جناب آقای مهندس ریاحی	نمایندگان شرکت نیاشیمی جناب آقایان مهندس خیبری و کاظمی
			

 		کارفرما: شرکت تامین آب صفه پروژه اجرای باند عملیاتی ساختمانی و خط انتقال لوله فولادی و سازه‌های مربوطه در استان کرمان قطعه ۱-۳ و قطعه ۲-۳ طرح سامانه انتقال آب از دریای عمان به صنایع استان اصفهان	
مکان: کارگاه شرکت شیوا مشعل صداقت	تاریخ: ۱۴۰۲/۰۶/۰۱	ساعت: ۱۲:۰۰	شماره: SH-NS-CT-001
موضوع صورتجلسه: صورتجلسه تست چسبندگی و آموزش اپراتورهای عایق کاری صفحه: ۱ از ۱			
لیست حاضرین در جلسه			
۱- شرکت پیمانکار شیوا مشعل صداقت: آقایان مهندس پاک نژاد و اصغری ۲- شرکت نیاشیمی: آقای مهندس رضایی			

بدینوسیله امضا کنندگان ذیل گواهی می‌نمایند طبق هماهنگی صورت گرفته جهت حضور نماینده شرکت سازنده عایق (نیاشیمی) در محل کارگاه قطعه ۱-۳ برای آموزش اپراتورها و تست چسبندگی، در مورخ ۱۴۰۲/۰۵/۳۱ نماینده سازنده در محل کارگاه حاضر و در حضور نماینده شرکت شیوا مشعل اقدام به آموزش اپراتورهای تیم اجرایی آقای حسین پور و آقای طاهری نمودند که پس از اجرای تیم آقای حسین پور، تست چسبندگی در مورخ ۱۴۰۲/۰۶/۰۱ انجام شد که نتایج چسبندگی به شرح ذیل می‌باشد.

لازم به توضیح است به تیم اجرایی آقای طاهری به علت نبود اپراتور ماهر اجازه کار داده نشد.

محل تست	نوع جدایش	نیروی جدایش (KG/cm ²)	دمای سطح (C)	شماره سرجوش	Sec	ردیف
ساعت ۱۲	Cohesive	24.45	38	70	59	1
ساعت 3	Cohesive	25.3	27	70	59	2
ساعت 3	Cohesive	36.7	39	69	59	3
ساعت 6	Cohesive	23.6	26	69	59	4

نماینده شرکت نیاشیمی: 	نماینده شرکت شیوا مشعل صداقت:   
--	---



تاریخ: ۱۳۹۵/۰۸/۰۱

شماره: گ. ۱۰۰۰ / ۵۲۰ / ۲۷۲۶۷

«اقتصاد مقاومتی، اقدام و عمل» (مقام معظم رهبری)
«گاز، انرژی پاک با نیم قرن تلاش»

جناب آقای درویشی
مدیر عامل شرکت محترم نیاشیمی

موضوع: تایید صلاحیت شرکت نیاشیمی
سازنده نوار سرجوش حرارتی انقباضی کد HSS 80

با سلام

احتراماً، عطف به نامه شماره ۹۵/۲۹۱۱ مورخ ۹۵/۰۶/۰۷ آن شرکت به اطلاع می رساند موضوع در کمیته تعیین صلاحیت سازندگان شرکت مهندسی و توسعه گاز ایران مورد بررسی قرار گرفت و به دلیل کسب نتایج رضایتبخش در آزمونهای میدانی و اغلب آزمونهای آزمایشگاهی مطابق مشخصات فنی شرکت ملی گاز ایران و تا دریافت نتایج آزمونهای بلند مدت آزمایشگاهی، استفاده از محصول نوار غلافی انقباضی حرارتی تولیدی آن شرکت با کد محصول HSS 80، با نظارت کارشناسان معاونت امور مهندسی و امور بازرسی فنی در پروژه های شرکت مهندسی و توسعه گاز ایران بلامانع اعلام شده تا پس از اخذ نتایج آزمونهای باقیمانده آزمایشگاهی در خصوص ورود نام آن شرکت به لیست معتبر سازندگان تصمیم گیری شود.

علی اکبر فرازی
معاون مدیر در امور مهندسی و طراحی

شرکت تولید و بازرگانی نیاشیمی

شرکت توسعه منابع آب و نیروی ایران

شرکت مهندسی مشاور
مهتاب قدسیفرارگاه سازندگی خاتم الانبیا (ع) همدان
موسسه ارونددان

کد فرم: For-C-4.9-1-29-19-0000

عنوان فرم: صورت جلسه بازرسی عایق

شماره: ۱۰۰
تاریخ: ۱۴۰۲/۰۶/۰۸

نام طرح: انتقال آب به شهرهای شمالی استان کرمان

کد طرح: ۱۴۹۴۱۴۰

موضوع پیمان: طرح آبرسانی به شهرهای شمالی استان کرمان

شماره قرارداد: ۹۳/۲۵

موضوع: صورت جلسه بازرسی عایق نیاشیمی

پیرو نامه ارسالی موسسه ارونددان به شرکت تولیدی بازرگانی نیاشیمی بابت مشکل پیش آمده در برخی از رول های انقباضی، نماینده شرکت نیاشیمی جناب آقای مهندس خیبری در تاریخ ۱۴۰۲/۰۶/۰۷ در محل پروژه واقع در رفسنجان حاضر شده و پس از بررسی در حضور نمایندگان محترم کنترل کیفیت پروژه از محل دپو رول های عایق هیت شیرینگ نسبت به جدا سازی ۳۵ رول که به لحاظ ظاهری با بقیه رول ها متفاوت بوده اند اقدام نموده اند.

روز بعد در مورخ ۱۴۰۲/۰۶/۰۸ نسبت به تست اجرای عایق هایی که به صورت رندوم از ۳۵ رول فوق الذکر اقدام نموده اند که با تدابیر و روش اجرایی منطبق شده با دستورعمل شرکت سازنده، اجرا و نتیجه عملیات توسط سرپرست محترم کنترل کیفیت پروژه جناب مهندس عبدالی و نماینده شرکت نیاشیمی مورده تایید می باشد.

لازم به ذکر است که طول نوار عایق ها در هر سرجوش از این ۳۵ رول از متر ۳/۴۵ سانتی متر به ۳/۵۰ سانتی متر (۵ سانتی متر) افزایش یافت و چنانچه تغییر فوق سبب کاهش طول نوار در سرجوش آخر ۳۵ رول فوق الذکر شود، شرکت نیاشیمی نسبت به جبران کاستی طول نوار های ذکر شده اقدام نماید.

نماینده پیمانکار

سعید عبدالی

کنترل کیفیت

سرپرست
مهندس خیبری



صور جلسه هماهنگی



عنوان طرح: احداث بخشی از مسیر خط انتقال آب طرح تامین آب استان سیستان و بلوچستان از دریای عمان
عنوان پروژه: خط انتقال آب و احداث مخازن حداقل ۴۲۰ الی ۵۰۰ (محدوده زاهدان)

موضوع جلسه		نظارت بر اجرا و آزمون عایق انقباضی حرارتی شرکت نیاشیمی																			
مکان:		دفتر کارفرما																			
حاضرین:		مهندس غلامی (کارفرما)، مهندس مدرکیان (مشاور)، مهندس برزخی (پیمانکار)، مهندس خیبری (نماینده شرکت نیاشیمی)																			
مضوبات جلسه:		<p>در مورخه ۱۴۰۲/۰۷/۰۲ نماینده شرکت نیاشیمی جناب آقای مهندس خیبری در محل کارگاه شرکت دانیال پترو در محل شهر زاهدان (خط انتقال آب استان سیستان و بلوچستان از دریای عمان) حضور یافته و در حضور معاونت اجرایی محترم کارفرما جناب آقای مهندس غلامی و نماینده محترم نظارت شرکت طوس آب جناب آقای مهندس مدرکیان و رئیس محترم کارگاه شرکت دانیال پترو جناب آقای مهندس برزخی و گروه عایق کاری شرکت دانیال پترو در محل پروژه (سایت) حاضر شده و نسبت به اجرای سه سرجوش از عایق های انقباضی شرکت نیاشیمی موجود در انبار در سایز لوله ۸۸ اینچ اقدام نمودند.</p> <p>نتیجه نظارت بر اجرا عایق ها بر اساس دستور العمل شرکت سازنده (نیاشیمی) مورد تایید می باشد.</p> <p>پس از مدت ۲۴ ساعت در مورخه ۱۴۰۲/۰۷/۰۳ نماینده شرکت نیاشیمی به همراه نمایندگان محترم دستگاه نظارت و رئیس کارگاه در محل سایت جهت انجام تست چسبندگی حاضر شدند که نتیجه چسبندگی سه سرجوش اجرا شده در زاویه های مختلف (۲۰-۹۰-۲۰۰-۲۷۰-۳۶۰) درجه مطابق استاندارد مورد تایید می باشد و نتیجه آن به شرح جدول ذیل اعلام می گردد:</p> <table border="1"> <tr> <td rowspan="2">w:01</td> <td>T:27C</td> <td>18 kg/2cm</td> </tr> <tr> <td>T:17C</td> <td>23 kg/2cm</td> </tr> <tr> <td rowspan="2">w:02</td> <td>T:30C</td> <td>19 kg/2cm</td> </tr> <tr> <td>T:31C</td> <td>21 kg/2cm</td> </tr> <tr> <td rowspan="2">w:03</td> <td>T:31C</td> <td>21 kg/2cm</td> </tr> <tr> <td>T:26C</td> <td>19 kg/2cm</td> </tr> <tr> <td></td> <td>T:30C</td> <td>19 kg/2cm</td> </tr> </table>		w:01	T:27C	18 kg/2cm	T:17C	23 kg/2cm	w:02	T:30C	19 kg/2cm	T:31C	21 kg/2cm	w:03	T:31C	21 kg/2cm	T:26C	19 kg/2cm		T:30C	19 kg/2cm
w:01	T:27C	18 kg/2cm																			
	T:17C	23 kg/2cm																			
w:02	T:30C	19 kg/2cm																			
	T:31C	21 kg/2cm																			
w:03	T:31C	21 kg/2cm																			
	T:26C	19 kg/2cm																			
	T:30C	19 kg/2cm																			
نام و امضای کارفرما:																					
نام و امضای مشاور:																					
نام و امضای پیمانکار:																					
نام و امضای نماینده نیاشیمی:																					